



永遠のバイタリティー



は全国石油工業協同組合グループの
シンボルマークです。

エマルジョンタイプ水溶性切削油 ニコカット A1-1

製品紹介

ニコカットA1-1は、鋼・非鉄金属に対して幅広く使用可能な汎用型エマルジョンタイプの金属加工油剤です。(JIS A1種1号相当)

特長

1. 一般加工において汎用性と経済性に優れた油剤で、油剤の統一が期待できます。
2. 鋼・鋳鉄・非鉄金属（アルミ及び銅合金）に対して防錆・防食性能に優れています。
3. 抗菌性の高い添加剤の配合により、耐腐敗性に優れています。
4. 化学物質排出把握管理促進法（PRTR 制度）非該当です。
5. 塩素系・硫黄系及びリン系極圧添加剤、重金属類、亜硝酸塩は一切添加しておりません。

推奨濃度：濃度（%）=1.0（係数）x Brix%

作業内容	推奨濃度
鋼・鋳鉄・アルミニウム合金のNC旋盤・MC・ボール盤加工	3~10%
鋼・鋳鉄・アルミニウム合金の研削加工	3~5%

荷姿：20Lペール缶

代表性状

試験項目	代表性状 (10%濃度)
希釈液外観	乳白色エマルジョン
pH	9.0
表面張力 (25℃) mN/m	28.2
防錆性 FC200 室温 24hr チップ法	発錆なし(3%濃度)
非鉄金属適合性 室温 48hr	C1100 ◎
評価基準	A1050 ○
最適:◎ 適:○ 要注意:△ 不適:×	ADC12 ○
原液動粘度 (40℃) mm ² /s	107
引火点 (COC) °C	なし(非危険物)

注)非鉄金属適合性 判定基準 ◎:変色性に優れる ○:使用可 材料や使用条件により変色することがあります。